

KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™

Fiche technique

Caractéristiques

Alcool polyvinylique (PVOH, PVA, Poval) présentant divers degrés de polymérisation et d'hydrolyse.

Utilisations recommandées

Les caractéristiques du PVOH lui permettent d'être utilisé dans une large gamme d'applications dans des produits du quotidien. De l'aide à la polymérisation en émulsion au liant pour les pigments dans les applications papetières, la polyvalence du PVOH est très large.

Fourni sous la forme suivante :

Granulés / Poudre fine avec une granulométrie définie.

Spécifications

L'équipe du contrôle qualité de Kuraray analyse chaque lot et publie les données correspondantes. Les mesures sont effectuées conformément à la norme ISO 15023-2 et aux normes internes de Kuraray.

KURARAY POVAL™ - Grades complètement hydrolysés

Nom du grade	Viscosité [mPa•s]	Degré d'hydrolyse [mol%]	Volatiles [%]	Cendres [%]	pH
2-98	2.5-3.1	98.0-99.0	≤ 5.0	≤0.7	5.0-7.0
3-98	3.2-3.8	98.0-99.0	≤ 5.0	≤0.7	5.0-7.0
4-98	4.0-5.0	98.0-98.8	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
6-98	5.0-7.0	98.0-98.8	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
10-98	9.0-11.0	98.0-98.8	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
20-98	18.5-21.5	98.0-98.8	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
30-98	28.0-32.0	98.0-98.8	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
56-98	52.0-60.0	98.0-98.8	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
60-98	54.0-66.0	98.0-99.0	≤ 5.0	≤0.4	5.0-7.0
15-99	12.5-17.5	99.0-99.8	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
28-99	26.0-30.0	99.0-99.8	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0

KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™

Fiche technique

KURARAY POVAL™ - Grades partiellement hydrolysés

Nom du grade	Viscosité [mPa•s]	Degré d'hydrolyse [mol%]	Volatiles [%]	Cendres [%]	pH
3-88	3.2-3.6	87.0-89.0	≤ 5.0	≤0.4	5.0-7.0
4-88	3.5-4.5	86.7-88.7	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
6-88	5.0-6.0	86.7-88.7	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
8-88	7.0-9.0	86.7-88.7	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
13-88	11.5-14.5	86.7-88.7	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
18-88	16.5-19.5	86.7-88.7	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
22-88	20.5-24.5	87.0-89.0	≤ 5.0	≤0.4	5.0-7.0
26-88	24.5-27.5	86.7-88.7	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
32-88	30.0-34.0	86.7-88.7	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
40-88	38.0-42.0	87.0-89.0	≤ 5.0	≤0.4	5.0-7.0
44-88	40.0-48.0	87.0-89.0	≤ 5.0	≤0.4	5.0-7.0
49-88	45.0-52.0	87.0-89.0	≤ 5.0	≤0.4	5.0-7.0
95-88	80.0-110.0	87.0-89.0	≤ 5.0	≤0.4	5.0-7.0
30-92	28.0-32.0	91.5-93.5	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
50-92	47.0-53.0	91.5-93.5	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
17-94 NA	14.5-18.5	92.5-94.5	≤ 5.0	≤0.4	5.0-7.0
55-95	50.0-60.0	95.0-96.0	≤ 5.0	≤0.4	5.0-7.0
6-96	5.0-7.0	96.0-97.5	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0

KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™

Fiche technique

KURARAY POVAL™ - Grades faiblement hydrolysés

Nom du grade	Viscosité [mPa•s]	Degré d'hydrolyse [mol%]	Volatiles [%]	Cendres [%]	pH
LM-10HD	4.5 – 5.7	38.0 – 42.0	≤ 3.0	≤ 0.6	N/A
LM-20	3.0 – 4.0	38.0 – 42.0	≤ 3.0	≤ 1.0	N/A

KURARAY POVAL™ - Grades en poudre fine

Nom du grade	Viscosité [mPa•s]	Degré d'hydrolyse [mol%]	Volatiles [%]	Cendres [%]	pH
3-85 S4	3.4-4.0	84.2-86.2	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
4-88 S2	3.5-4.5	86.7-88.7	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
6-88 S2	5.0-6.0	86.7-88.7	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
8-88 S2	7.0-9.0	86.7-88.7	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
18-88 S2	16.5-19.5	86.7-88.7	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
22-88 S2	20.5-24.5	87.0-89.0	≤ 5.0	≤0.4	5.0-7.0
49-88 S2	45.0-52.0	87.0-89.0	≤ 5.0	≤0.5	5.0-7.0
56-98 S2	52.0-60.0	98.0-98.8	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
28-99 S2	26.0-30.0	99.0-99.8	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0

KURARAY POVAL™ - Grades à faibles teneurs en cendres résiduelles

Nom du grade	Viscosité [mPa•s]	Degré d'hydrolyse [mol%]	Volatiles [%]	Cendres [%]	pH
5-74 LLA	4.6 – 5.4	72.5 – 74.5	≤ 5.0	≤ 0.1	5.0 – 7.0
4-88 LA	3.5 – 4.5	86.7 – 88.7	≤ 5.0	≤ 0.09	4.5 – 7.0
8-88 LA	7.0 – 9.0	86.7 – 88.7	≤ 5.0	≤ 0.09	4.5 – 7.0
18-88 LA	16.5 – 19.5	86.7 – 88.7	≤ 5.0	≤ 0.09	4.5 – 7.0

KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™

Fiche technique

4-98 LA	4.0 – 5.0	98.0 – 98.8	≤ 5.0	≤ 0.09	4.5 – 7.0
20-98 LA	18.5 – 21.5	98.0 – 98.8	≤ 5.0	≤ 0.09	4.5 – 7.0
56-98 LA	52.0 – 60.0	98.0 – 98.8	≤ 5.0	≤ 0.09	4.5 – 7.0
28-99 LA	26.0 – 30.0	99.0 – 99.8	≤ 5.0	≤ 0.09	4.5 – 7.0

KURARAY POVAL™ - Grades à faible teneur en méthanol

Nom du grade	Viscosité [mPa•s]	Degré d'hydrolyse [mol%]	teneur en méthanol [%]	Cendres [%]	pH
4-88 LV	3.5 – 4.5	87.0 – 89.0	≤ 0.3	≤ 0.4	5.0 – 7.0
22-88 LV	20.5 – 24.5	87.0 – 89.0	≤ 0.1	≤ 0.4	5.0 – 7.0
26-88 LV	24.5 – 27.5	87.0 – 89.0	≤ 0.3	≤ 0.4	5.0 – 7.0
40-88 LV	38.0 – 42.0	87.0 – 89.0	≤ 0.3	≤ 0.4	5.0 – 7.0
49-88 LV	45.0 – 52.0	87.0 – 89.0	≤ 0.3	≤ 0.4	5.0 – 7.0

KURARAY POVAL™ - Grades spéciaux

Nom du grade	Viscosité [mPa•s]	Degré d'hydrolyse [mol%]	Volatiles [%]	Cendres [%]	pH
25-88 KL	20.0 – 30.0	85.0 – 90.0	≤ 5.0	≤ 1.5	5.0 – 7.0
3-86 SD	2.4 – 3.4	83.0 – 88.0	≤ 5.0	≤ 1.8	–
25-98 R	20.0 – 30.0	98.0 – 99.0	≤ 5.0	≤ 0.6	–
105-88 KX SB	90.0 – 120.0	87.0 – 89.0	≤ 5.0	≤ 0.4	5.0 – 7.0
200-88 KX SB	175.0 – 225.0	87.0 – 89.0	≤ 5.0	≤ 0.4	5.0 – 7.0
L-8	5.0-5.8	69.5-72.5	≤ 0.3	≤ 1.1	5.0 - 7.0
L-9	5.5-6.1	69.5-72.5	≤ 0.3	≤ 1.1	5.0 - 7.0

KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™

Fiche technique

L-9P	6.2-7.2	71.5-73.5	≤ 0.3	≤ 0.5	5.0 - 7.0
L-10	5.0-7.0	71.5-73.5	≤ 5.0	≤ 1.1	5.0 - 7.0
L-11	5.5-7.5	71.5-73.5	≤ 0.3	≤ 0.5	5.0 - 7.0
L-9-78	6.0-6.7	76.5-79.0	≤ 5.0	≤ 1.2	5.0 - 7.0
L-508W	6.0 - 7.0	71.5 - 73.5	≤5.0	≤0.4	5.0 - 7.0

EXCEVAL™

Nom du grade	Viscosité [mPa•s]	Degré d'hydrolyse [mol%]	Volatiles [%]	Cendres [%]	pH
HR-3010	12.0 – 16.0	99.0 – 99.4	≤ 5.0	≤ 0.6	5.0 – 7.0
AQ-4104	3.6 – 4.4	98.0 – 99.0	≤ 5.0	≤ 0.1	4.0 – 7.0
RS-2117	25.0 – 30.0	97.5 – 99.0	≤ 5.0	≤ 0.4	5.0 – 7.0
RS-2817SB	23.0 – 30.0	95.5 – 97.5	≤ 5.0	≤ 0.4	5.0 – 7.0
RS-1717	23.0 – 30.0	92.0 – 94.0	≤ 5.0	≤ 0.4	5.0 – 7.0

ELVANOL™ - Grades homopolymères

Nom du grade	Viscosité [mPa•s]	Degré d'hydrolyse [mol%]	Volatiles [%]	Cendres [%]	pH
71-30	27.0 – 33.0	99.2 – 99.7	≤ 5.0	≤ 0.7	5.0 – 7.0
90-50	11.6 – 15.4	99.2 – 99.7	≤ 5.0	≤ 0.7	5.0 – 7.0

ELVANOL™ - Grades copolymères

Nom du grade	Viscosité [mPa•s]	Degré d'hydrolyse [mol%]	Volatiles [%]	Cendres [%]	pH
80-18	17.0 – 23.0	99.2 – 99.7	≤ 5.0	≤ 0.7	5.0 – 7.0

KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™

Fiche technique

85-82	24.0 – 32.0	99.2 – 99.7	≤ 5.0	≤ 0.7	5.0 – 7.0
75-15	11.6 – 15.4	99.2 – 99.7	≤ 5.0	≤ 0.7	5.0 – 7.0

KURARAY POVAL™ Agents de suspension primaires

Nom du grade	Viscosité [mPa•s]	Degré d'hydrolyse [mol%]	Volatilité [%]	Cendres [%]	pH
32-80	29.0 - 35.0	79.0 - 81.0	≤5.0	≤0.4	5.0 - 7.0
35-80	32.0 - 38.0	79.0 - 81.0	≤5.0	≤0.4	5.0 - 7.0
40-80 E	37.0 - 45.0	79.0 - 81.0	≤5.0	≤0.4	5.0 - 7.0
48-80	45.0 - 51.0	78.5 - 80.5	≤5.0	≤0.2	5.0 - 7.0
5-82	4.5-5.2	80.0-83.0	≤ 5.0	≤0.4	5.0-7.0
3-83	2.5-3.5	80.4-84.7	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
3-85	3.4-4.0	84.2-86.2	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
4-85	3.8-4.2	84.2-86.2	≤ 5.0	≤0.5	4.5-7.0
44-88	40.0 - 48.0	87.0 - 89.0	≤5.0	≤0.4	5.0 - 7.0
49-88	45.0 - 52.0	87.0 - 89.0	≤5.0	≤0.4	5.0 - 7.0
55-95	50.0 - 60.0	95.0 - 96.0	≤5.0	≤0.4	5.0 - 7.0

Données supplémentaires valables pour tous les grades KURARAY POVAL™

Teneur en substances non volatiles min. 95% (après 3 heures de séchage à 105 °C).

La teneur en méthanol est inférieure à 3 % (pourrait être inférieure à 1 % pour certains grades sur demande).

Le premier chiffre de la nomenclature indique la viscosité de la solution aqueuse à 4 % à 20 °C comme mesure relative de la masse molaire des grades KURARAY POVAL™ ; le deuxième chiffre indique le degré d'hydrolyse de l'acétate de polyvinyle dont le grade KURARAY POVAL™ est dérivé.

Propriétés

KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™

Fiche technique

Les PVOH sont des polymères solubles dans l'eau fabriqués par hydrolyse du polyvinyl acétate. Les propriétés des différents grades sont principalement régies par le poids moléculaire et la teneur résiduelle en groupements acétates.

Grades spéciaux

Au même degré d'hydrolyse, les PVOH modifiés avec des groupements carboxyliques (KURARAY POVAL™ 25-88 KL et 3-86 SD) présentent des propriétés plus hydrophiles que les grades de PVOH standard, même à un degré d'hydrolyse plus faible. En raison de ses propriétés hygroscopiques avantageuses, les films produits à partir de 25-88 KL sont souples et flexibles dans des conditions ambiantes ou à un taux d'humidité plus élevé. Le KURARAY POVAL™ 25-88 KL peut réagir avec le sulfate d'aluminium $Al_2(SO_4)_3$ pour former un gel, ce qui permet à ce grade d'être travaillé efficacement dans le domaine de l'encollage du papier. En outre, le KURARAY POVAL™ 25-88 KL et le KURARAY POVAL™ 3-86 SD sont moins sensibles aux effets de relargage que les PVOH conventionnels classiques.

KURARAY POVAL™ 25-98 R est un polymère soluble dans l'eau, dont la structure moléculaire contient des groupements fonctionnels particuliers, à savoir des groupements silanols. Les groupements silanols sont réactifs avec de nombreuses substances inorganiques telles que la silice ou l'alumine. Le KURARAY POVAL™ 25-98 R peut être appliqué avec des substances inorganiques pour former des films résistants à l'eau. Le KURARAY POVAL™ 25-98 R est principalement utilisé comme liant pour les substances inorganiques et comme agent de revêtement de surface pour les matériaux organiques contenant des substances inorganiques, tels que le papier.

KURARAY POVAL™ 200-88 KX, KURARAY POVAL™ 200-88 KX SB et KURARAY POVAL™ 105-88 KX SB sont des PVOH de poids moléculaire élevé avec des structures ramifiées. KURARAY POVAL™ 200-88 KX et KURARAY POVAL™ 200-88 KX SB présentent un comportement d'amincissement par cisaillement et une viscosité d'extension plus élevées que les PVOH conventionnels. Ils conviennent donc comme modificateur de rhéologie dans un certain nombre d'applications telles que les adhésifs, la production de tissus et le couchage du papier.

KURARAY POVAL™ 105-88 KX SB offre une bonne propriété colloïdale protectrice et une viscosité élevée dans la polymérisation en émulsion. Comme tous les grades KURARAY POVAL™ KX, il présente de bonnes propriétés de formation de film et une résistance élevée à l'état sec.

EXCEVAL™ est un grade modifié hydrophobiquement, ce qui le rend très résistant à l'eau. Les émulsions et les adhésifs modifiés avec EXCEVAL™ présentent une résistance à l'eau supérieure à celle des PVOH standard. De plus, EXCEVAL™ possède des propriétés de barrière remarquables pour l'oxygène, l'arôme, les matériaux hydrophobes tels que l'huile, la graisse et le gras, ceci même dans des conditions d'humidité élevée.

ELVANOL™ est un grade de poudre poreuse. Il est utilisé pour les revêtements de papier et de film, les agents d'encollage des textiles et les modificateurs de viscosité ajoutés aux émulsions. En outre, en tant que poudre fine avec un degré élevé de saponification,

KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™

Fiche technique

il convient aux applications où il est ajouté à l'état de poudre fine.

Les grades KURARAY POVAL™ LM sont des produits solides et sont classés comme des alcools polyvinyliques à faible hydrolyse dont le degré d'hydrolyse varie entre 40,0 et 50,0 % molaire. Par conséquent, ils ne sont pas entièrement solubles dans l'eau mais peuvent être facilement dispersés dans l'eau.

Exemples d'application

Promoteur d'adhésion

KURARAY POVAL™, en tant que matière première pour adhésifs, est utilisé de la même manière que les produits naturels tels que la caséine, l'amidon et ses dérivés dégradés (par exemple, la dextrine) pour produire une solution adhésive aqueuse. Par rapport à la dextrine et à la caséine, KURARAY POVAL™ présente l'avantage d'une structure chimique plus uniforme et donc de meilleures propriétés d'adhérence.

Adhésifs aqueux ré-activables

Les adhésifs réhumidifiables sont principalement utilisés dans l'industrie de transformation du papier. Des utilisations très familières sont le gommage du papier au verso (par exemple les timbres-poste et les étiquettes) et l'application de gomme sur les rabats des enveloppes. Les grades KURARAY POVAL™ partiellement hydrolysés de viscosité faible à moyenne, par exemple KURARAY POVAL™ 5-88 ou 6-88, sont particulièrement adaptés à ces applications.

Pour la production d'adhésifs, des solutions de KURARAY POVAL™ allant jusqu'à 30 % sont appliquées en fonction des exigences de viscosité, ces solutions contenant des ajouts de conservateur et d'antimousse si nécessaire. Le temps ouvert de l'adhésif dépend du grade de KURARAY POVAL™ utilisé. L'augmentation de la viscosité de la solution de KURARAY POVAL™ à 4% s'accompagne généralement d'une diminution du temps ouvert. Une quantité appliquée d'environ 10 g/m² de KURARAY POVAL™ 5-88 ou 6-88 solide permet de réaliser des revêtements présentant de très bonnes propriétés de réhumidification et les avantages suivants :

- Haut taux de planéité pendant le stockage en condition climatique variable.
- Revêtements incolores et flexibles
- **Tendance minimale au blocage**, même en cas d'humidité de l'air élevée
- Prise rapide après réactivation

Modification des adhésifs en émulsion

Une solution aqueuse de KURARAY POVAL™ peut être ajoutée à une émulsion de polymères déjà stabilisée avec du PVOH. L'ajout de PVOH permet d'obtenir ce qui suit :

- Allongement du temps ouvert
- Accélération de la vitesse de prise
- Influence sur la rhéologie

KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™

Fiche technique

Le temps ouvert est très important dans des opérations telles que le collage mécanique manuel du bois et du papier. Dans de nombreuses émulsions de polymères, l'ajout d'une solution de KURARAY POVAL™ permet de contrôler la vitesse de prise. L'ajout d'une solution d'environ 15 % de KURARAY POVAL™ à l'émulsion de polymère s'est avérée être très utile à cette fin.

Le choix des grades de KURARAY POVAL™ dépend principalement de la viscosité requise dans les adhésifs prêts à l'emploi. La préférence doit être donnée aux grades KURARAY POVAL™ partiellement hydrolysés en raison de leur solubilité plus rapide à basse température. Lors de l'application d'adhésifs en émulsion à l'aide de machines à roue d'immersion ou d'applicateurs à rouleaux, l'ajout de notre solution de PVOH présente l'avantage d'empêcher la formation d'une peau pendant le traitement.

Liant pour encollage textile

Un liant pour l'encollage est basé sur une bonne capacité de pénétration et de bonnes propriétés d'adhésion sur tous types de matériaux fibreux. Les excellentes caractéristiques du film de KURARAY POVAL™, telles qu'une cohésion et une ténacité élevées, une faible charge électrostatique et une capacité de redissolution du film séché dans l'eau, complètent le profil de performance de ce polymère.

Aide auxiliaire polyvalente dans les applications papier

En raison de son large panel de propriétés, KURARAY POVAL™ est utilisé comme co-liant dans les couchages papier. L'aptitude de KURARAY POVAL™ à être utilisé dans les revêtements pigmentés est basée sur :

- Ses excellentes propriétés de support pour azurants optiques.
- Son excellente protection colloïdale, qui est préconisée pour maintenir un bon profil de viscosité des formulations à haut taux pigmentaire.
- Sa bonne rétention d'eau dans les revêtements colorés
- Son pouvoir liant élevé dans les couchages papetiers, qui peut être lié à la cohésion du polymère ainsi qu'à une bonne adhérence à la fibre et aux particules de pigment-

KURARAY POVAL™ possède de remarquables propriétés de barrière. En raison de son insolubilité dans la plupart des solvants organiques, les surfaces traitées avec KURARAY POVAL™ repoussent les matières hydrophobes telles que l'huile, la graisse et le gras. En outre, KURARAY POVAL™ présente d'excellentes propriétés de résistance mécanique lorsqu'il est appliqué sous forme de film sur du papier ou du carton. Il convient donc parfaitement comme agent d'encollage de surface. De nombreux types de papiers de spécialité sont produits à l'aide de KURARAY POVAL™, tels que :

- Papier siliconé, utilisé comme papier anti-adhérent pour les étiquettes
- Papier pour billets de banque et autres applications à haute résistance au pliage
- Papier thermique pour étiquettes de codes-barres

KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™

Fiche technique

- Papier de transfert
- Papier pour imprimante à jet d'encre

Préparation de la solution de PVOH*

Le PVOH est traité sous forme de solution aqueuse. La solution doit être préparée dans des récipients résistants à la corrosion. Dans le cas d'un PVOH entièrement ou moyennement hydrolysé, le PVOH est saupoudré dans l'eau froide sous agitation, et la dispersion est chauffée à 90-95°C dans un bain-marie ou en utilisant de la vapeur vive. Dans le cas d'un PVOH partiellement hydrolysé, le PVOH est saupoudré dans l'eau froide sous agitation et la dispersion est chauffée à 95°C dans un bain-marie ou à la vapeur. La solution doit être agitée pendant le refroidissement pour éviter la formation d'une peau. La vitesse de dissolution augmente avec la température. Pour les grades de PVOH partiellement et entièrement hydrolysés, la vitesse de dissolution diminue avec l'augmentation de la taille des molécules (c'est-à-dire l'augmentation de la viscosité de la solution aqueuse à 4 %). Le processus de dissolution est également rendu plus difficile lorsque l'on tend vers des concentrations plus élevées. Par conséquent, une solution de PVOH encore plus concentrée (par exemple une solution à 30 % de KURARAY POVAL™ 5-88 ou 4-88) doit être produite à des températures de 90-95°C. La solution de PVOH peut générer de la mousse pendant l'agitation ou le transport dans les canalisations, mais ce phénomène peut être largement évité en utilisant un agitateur approprié tel qu'un agitateur à ancre à faible vitesse ou en évitant les gradients descendants abrupts dans les canalisations.

De nombreux fournisseurs proposent des antimousses appropriés. Les quantités sont de 0,001-0,010% par rapport à la solution. Les solutions de PVOH qui ont été stockées pendant de longues périodes peuvent présenter des augmentations de viscosité. Ceci est particulièrement vrai pour les grades complètement hydrolysés à des concentrations élevées et à basse température. La viscosité d'origine peut être rétablie en chauffant et sous agitation.

*KURARAY POVAL™ KX, KURARAY POVAL™ LM et EXCEVAL™ ont des méthodes de dissolution différentes. Veuillez nous contacter pour plus de détails.

Conservation

Dans certaines conditions, les solutions de PVOH peuvent être attaquées par des micro-organismes. Les solutions de PVOH peuvent être préservées de toute attaque de micro-organismes par l'ajout de conservateurs. Le dosage dépend de la concentration de la solution, de la température de stockage et de la nature et de l'intensité de l'infection. Des quantités d'environ 0,01-0,20 % en poids d'agent de conservation, par rapport à la solution de PVOH, sont généralement suffisantes. La compatibilité et l'efficacité doivent toutefois être testées. Les informations sur la quantité à utiliser sont disponibles directement auprès des fournisseurs. Il est conseillé de préparer et de stocker la solution de PVOH dans des récipients propres. Compte tenu de la résistance de certains micro-organismes aux conservateurs utilisés, le récipient de dissolution ainsi que le matériel de remplissage (tuyaux, vannes, tubes, etc.) doivent être maintenus propres. Les

KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™

Fiche technique

éventuelles peaux ou incrustations doivent être éliminées. En cas de complications, la possibilité de changer de conservateur doit être envisagée. Certaines applications de la solution de PVOH (cosmétiques, peinture au doigt, etc.) exigent que les conservateurs utilisés soient physiologiquement inertes et approuvés pour l'application en question. Dans ce cas, il est indispensable de se référer à la réglementation en vigueur.

Stockage

KURARAY POVAL™ peut être stocké pendant une période illimitée dans des conditions appropriées, c'est-à-dire dans son emballage d'origine, dans des locaux fermés et secs, à température ambiante. Kuraray recommande d'utiliser son produit dans les 12 mois suivant la date d'expédition indiquée sur le certificat d'analyse.

Sécurité industrielle et protection de l'environnement

Une fiche de données de sécurité est disponible conformément au règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH).

Contact

Kuraray Europe GmbH

Philipp-Reis-Str. 4

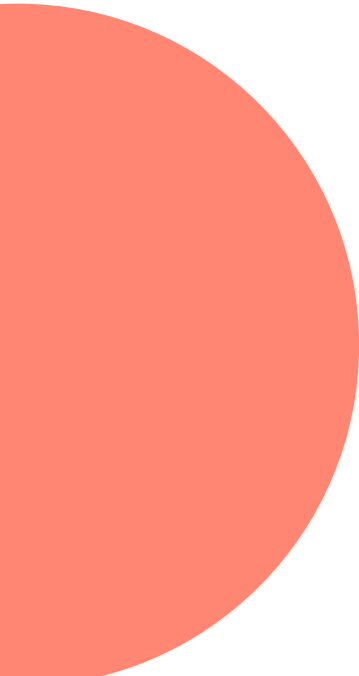
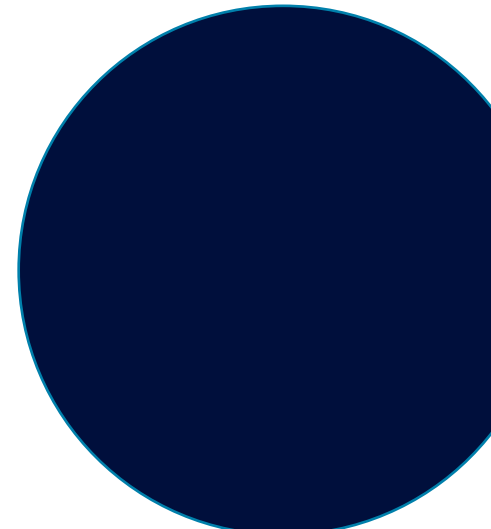
65795 Hattersheim am Main

Germany

[KURARAY POVAL™ Website](https://www.kuraray-poal.com/)

<https://www.kuraray-poal.com/>

2025/05/27

A large, solid orange circle located in the bottom left corner of the page.A large, solid dark blue circle located in the bottom right corner of the page.